



SISTEMAS INTEGRALES

DESAGUADO LODOS

SINQUIVER SPA., posee la tecnología que le permitirá a nuestros clientes, manejar de manera efectiva e integral su producción de lodos, desde cuantificar los diferentes estratos de interés en los tranques y lagunas, de tal forma de poder contar con el dato real de metros cúbicos a extraer en las faenas de limpieza de fondo, dragar los lodos con un sistema de dragado con bomba hasta la deshidratación de lodos con decanter centrifugos de diferentes capacidades, que se ajustan a las diversas necesidades de nuestros clientes



SERVICIO DE BATIMETRIA

Los monitoreos en Tranques de Captación, para agua de consumo humano, le permitirá tener un control de la acumulación de lodo, planificar la extracción de estos y de esta forma tener la Captación de Agua para Consumo Humano, en óptimas condiciones de limpieza.

ESTUDIOS GEOFÍSICOS DE REFLEXIÓN CON TECNOLOGÍA SUB BOTTOM PROFILER

Para cuantificar la cantidad de lodo a retirar, se realiza un estudio de prospección Geofísica de reflexión (perfilador del subsuelo marino o Sub Bottom Profiler (SBP)).

GEORREFERENCIACION DE LOS PERFILES SISMICOS

Los perfiles son georreferenciados mediante el uso de un GPS. Proyección UTM Datum WGS-84.

POSICIONAMIENTO DE LOS PERFILES GEOFÍSICOS Y NAVEGACIÓN

El posicionamiento de los perfiles se realizará con equipos satelitales simple frecuencia integrado al Sistema Computacional del Sistema Sub Bottom Profiler.

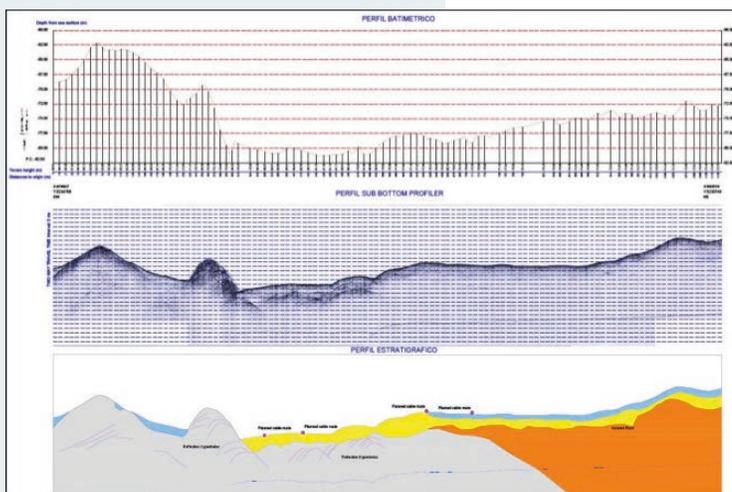
El control de la navegación de cada uno de los perfiles se realiza con equipos satelitales y software de navegación.

BATIMETRIAS MONOHAZ Y MULTHAZ

Plataforma Computacional y Unidad de Control Ecosonda Monohaz

PERFILES TOPOBATIMETRICOS EN RIOS

Aplicación de tecnología DGPS RTK integrado a ecosonda y levantamiento en forma directa con estación total y/o DGPS RTK





DRAGA CON BOMBA SUMERGIBLE

El sistema consiste en una balsa a la cual va anclada una bomba eléctrica, a la cual se le puede regular la profundidad de succión, la bomba es operada en forma manual a través de una botonera (partir/parar) desde fuera de la laguna.

Los operadores hacen que la bomba anclada a la balsa sea desplazada en forma manual por medio de líneas desde el exterior de la laguna, el lodo es llevado al depósito a través de una manguera flexible.

- Balsa fabricada en tubo de HDPE.
- Balsa rectangular
- Patas en tubo D. 400 mm. de H 1500 mm.
- Bandejas para fijar estructura metálica en placa de 20 mm.
- Salida nivel del agua y la succión.
- Rediseño y adaptación, dependiente del lugar y condición de trabajo.

BOMBA

Bomba Sumergible, desarrollado para las industrias de la minería y el dragado para bombear rocas y grava. Presenta componentes de desgaste de alto cromo que ofrecen una excelente vida útil, así como importantes espacios internos para facilitar el paso de grandes concentraciones de sólidos. Correspondiente al modelo DL se pueden equipar con paquetes de accesorios, vienen equipados con el agitador patentado. Diseñada con una camisa de enfriamiento incorporada para permitir el enfriamiento total durante el cebado de la bomba, aunque el motor esté completamente expuesto al aire. También pueden funcionar totalmente en seco de manera continua y sin sobrecalentarse, y están equipadas con protección térmica incorporada. Las bombas DL tienen capacidad para bombear hasta 20% de sólidos por peso.



SERVICIO DE DRAGADO

Para la operación de dragado del lodo de la laguna, se utiliza draga del tipo hidráulica consistente en una bomba de succión (draga de succión continua en marcha).

El equipo de dragado consta de una balsa, en la cual se instala la bomba que crea el vacío necesario en el cabezal para aspirar la mezcla agua- lodo. El material aspirado es conducido a un estanque exterior (estanque pulmón) para que lo sólidos decanten hacia el fondo y luego sean conducidos hacia el equipo de deshidratado de lodos.



TRATAMIENTO DE AGUAS RESIDUALES

El tratamiento de aguas residuales requiere una separación eficaz de grandes volúmenes de lodos durante todo el día. Las centrifugas decantadoras de Noxon se pueden encontrar en muchas plantas de tratamiento de aguas residuales en diferentes países.



RECICLAJE

El reciclaje es imprescindible para sacar el máximo provecho de los recursos de la Tierra. El sistema de deshidratación eficaz de Noxon minimiza la cantidad de lodos que requieran un procesamiento adicional. La circulación del agua preserva el medio ambiente.



INDUSTRIA PESQUERA

En consulta con nuestros clientes, estamos desarrollando continuamente nuestras centrifugas decantadoras Noxon para trabajar en diferentes tipos de procesos. Nuestro equipo es particularmente útil en la industria de procesamiento de pescado.



INDUSTRIA ALIMENTICIA

Nuestros decantadores centrífugos eficaces proporcionan el mejor resultado de deshidratación en relación con la inversión. Esto es muy apreciado por la industria alimentaria.



MINERIA

La minería requiere grandes cantidades de agua. nuestros métodos de deshidratación eficaces reducen los costes y el impacto medioambiental. La construcción robusta de nuestras centrifugas hace que sean muy adecuadas para las duras condiciones de la industria minera.



CELULOSA Y PAPEL

La operación simple y un control preciso del contenido de materia seca de los lodos que se procesan garantizan un proceso seguro y sin problemas. Las centrifugadoras y sistema de control se han desarrollado para satisfacer las necesidades específicas del usuario.

DECANTADORES CENTRIFUGOS

Los equipos decantadores de Siquiver SpA. de origen sueco, proporcionan beneficios de reducción de costos en todo tipo de operaciones. La centrífuga compacta ocupa muy poco espacio y proporciona un servicio seguro y confiable año tras año. Ya sea que tenga una gran planta local de tratamiento de aguas residuales o una pequeña planta industrial, con nuestra gama de modelos podemos garantizar un desagüado eficiente para cada industria.

EQUIPOS DECANTER

Nuestra línea de equipos de deshidratación de lodos: centrífugas compactas, fabricadas en Suecia, las que ocupan muy poco espacio y ofrecen un funcionamiento confiable y seguro año tras año.

Las aplicaciones comunes incluyen lodo crudo, lodo biológico, lodo digerido, lodo de tratamiento de agua, lodo de matadero, lodo de papel / celulosa, lodo de pescado y lodo de aceite. Cada centrífuga decantadora se puede adaptar en varios puntos para personalizarla a fin de satisfacer las necesidades del cliente.

EQUIPOS DECANTADORES PARA ARRIENDO

En ocasiones es necesario purgar cantidades de lodo muy altas, muchas veces superando la proporción de lodo primario. Generalmente en estos momentos los sistemas de tratamiento de lodo como mesas gravitacionales con tornillo prensa o prensas de banda colapsan impidiendo la extracción de lodo, esto ocurre porque el lodo biológico no es prensable y se escurre por los orificios de las telas y de los tamices, lo que provoca problemas en los sistemas de tratamiento que no han sido diseñados para este tipo de lodo

El agua clarificada del proceso de centrifugación reúne condiciones muy buenas, generalmente bajo 200 ppm lo que permite poder reutilizarla

Contamos con una flota de equipos de distintas capacidades, tamaños y modelos, disponibles para arriendo. Los equipos disminuyen considerablemente el volumen de material al disponer, ahorrándole en gran medida los costos de traslado del lodo.

Decanter LP-1	: 1 a 3 m ³ / h - Max. sólido/hora: 50 Kg.
Decanter DC-10	: 5-15 m ³ / h - Max. sólido/hora: 500 Kg.
Decanter DC-12	: 6-18 m ³ / h - Max. sólido/hora: 600 Kg.
Decanter DC-20	: 8-25 m ³ / h - Max. sólido/hora: 800 Kg.

OTROS SERVICIOS

Traslado, montaje, capacitación, puesta en marcha y operación

